



## WASSERSTRAHLSCHNEIDEN



Von Pumpenaggregaten für die Randbeschneidung in der Papierindustrie über Abrasiv-Strahlschneideanlagen für Kraftwerksrückbau und Sprengmittelentschärfung bis zur Spargelschneidemaschine können auf den individuellen Einsatz angepasste Lösungen geboten werden.

Extreme Kompaktheit und Leichtbau für mobile Geräte oder hohe Lebensdauer durch eine reduzierte Pumpendrehzahl für die Papierproduktion bis zur robusten Anlage für den Betrieb in der Lebensmittelbearbeitung werden durch individuelle Konzipierung an die Anforderungen angepasst.

Der Antrieb kann mit einem Verbrennungs-, Hydraulik- oder Elektromotor (auch mit Sonderspannung) ausgestattet werden.



Gerne erstellen wir Ihnen ein unverbindliches Angebot



Hochdruckpumpen - Systeme - Zubehör

Speck-Triplex-Pumpen GmbH&Co KG

Walkenweg 41 - D-33609 Bielefeld - Telefon: +49 (0)521 970480 - Telefax: +49 (0)521 9704829  
E-Mail: info@speck-triplex.de - Internet: www.speck-triplex.de



# PUMPENTYPEN

## WERKSTOFFE

MEDIENBERÜHRT

Pumpentypen

Sondermessing	V2A 1.4305	V4A 1.4571	NiAl-Bronze [Meerwasser]	DUPLEX 1.4462 [Meerwasser]	Fördermenge max. l/min	Gpm (US)	Druck max. bar	PSI
NP10/...-(C)	-	NP10/...-RE	NP10/...-S	-	1-15	0,3-4	160-140	2320-2030
-	NP11/...-	-	-	-	1-7	0,3-1,9	220	3190
NP16/...-	-	-	-	-	14-21	3,7-5,6	280-140	4060-2030
NP25/...-(C)	NP25/...-R	NP25/...-RE	NP25/...-S	-	12-70	3,2-18,5	700-120	10150-1740
P11/...-	-	-	-	-	3-15	0,8-4	200-150	2900-2175
-	-	P20/...-RE	-	-	15-23	4-6,1	160-100	2320-1450
P21/...-	-	-	P21/...-S	-	5-23	1,3-6,1	450-130	6525-1885
P22/...-	-	-	-	-	15-28	4-7,4	280-100	4060-1450
P30/...-(B)	-	-	-	-	22-43	5,8-11,4	150-130	2175-1885
P31/25-220	-	-	-	-	25	6,6	220	3190
P41/...-	-	P41/...-RE	P41/...-S	-	34-68	9-18	250-110	3625-1595
P45/...-	-	-	-	-	37-123	9,8-32,5	400-80	5800-1160
P50/94-110	P50/94-110 R	P50/94-110 RE	-	-	94	24,8	110	1595
P51/...-	-	P51/135-90 RE	P51/135-90 S	P51/135-90 DUP	97-134	25,6-35,4	140-90	2030-1305
P52/...-(C)(B)	P52/...-R	P52/...-RE	-	-	13-123	3,4-32,5	1000-120	14500-1740
P55/...-(G)	-	P55/...-RE	-	-	18-165	4,8-43,6	1200-100	17400-1450
P62/...-(B)	P62/...-R	P62/175-120RE	P62/175-120 S	-	48-176	12,7-46,5	420-120	6090-1740
P71/...-(G+C)	P71/...-R	P71/...-RE	P71/250-100 S	-	37-249	9,8-65,8	700-100	10150-1450
P72/400-70 B	P72/320-100 R	P72/320-100RE	-	-	320-400	84,5-106	100-70	1450-1015
P75/...-G (U)	-	-	-	-	210-320	55,5-84,5	200-140	2900-2030
P81/...-(G)(B)(U)	-	P81/400-140RE	P81/400-140 S	P81/215-260DUP	110-500	29,1-132	500-100	7250-1450

G = Sphäroguß vernickelt

C = CO<sub>2</sub> (Kohlendioxid) tauglich

B = Bentonit-Ausführung

U = Untersetzungsgetriebe integriert